

## ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

### НА СТРОИТЕЛНИ ПРОДУКТИ ПО СИСТЕМИ „1+” и „1” СЪГЛАСНО РЕГЛАМЕНТ (305)ЕС/2011

#### 1 ЦЕЛ

Тази процедура е разработена в съответствие с Регламент 305 (ЕС) 305/2011 на Съвета на Европейската общност от 9 март 2011 година за определяне на хармонизирани условия за предлагане на пазара на строителни продукти и за отмяна на Директива 89/106/ЕИО на Съвета.

Процедурата регламентира реда и правилата за оценяване съответствието на строителни продукти, предназначени за трайно влагане в строежите, попадащи в системи за оценяване на съответствието „1<sup>+</sup>” и „1”, съгласно Регламент 305 (ЕС) 2011, мандатите на ЕК.

Тази процедура регламентира реда и правилата за оценяване съответствието на строителни продукти, предназначени за трайно влагане в строежите, попадащи в процедура за оценяване на съответствието гл. 2 от Наредба № РД – 02-20-1 за влагане на строителни продукти.

За оценяване съответствието на всеки отделен строителен продукт с изискванията на техническите спецификации, са разработени и утвърдени работни процедури, съгласно ръководствата на групата на нотифицираните лица (GNB) и ръководствата за прилагане на CPR. Настоящата процедура се прилага неразделно със схемата за съответния строителен продукт или група строителни продукти.

#### 2 ОТГОВОРНОСТИ И ПРАВА

Лицето за оценяване на съответствието (ЛОС) носи отговорност за всички действия при оценяване на съответствието и издаване на сертификат за съответствие съгласно правилата, определени в настоящата процедура.

Участниците в процеса на оценяване, включително и тези на граждански договор, отговарят за спазване на професионална тайна относно информацията, която получават по време на извършване на дейността си.

Оценяването по система „1+” се извършва от „Лице за оценка на съответствието” /ЛОС/ и с участието на „Дирекция Изпитвателна лаборатория” към „Евротест-Контрол” ЕАД.

#### 3 ТЕРМИНИ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СЪКРАЩЕНИЯ

**Регламент 305 (ЕС) 2011 на Европейския парламент и на Съвета.**

**Наредба № РД-02-20-1 за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Р България**

**Лице за оценяване на съответствието (ЛОС)** – юридическо лице, получило разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти по европейски технически спецификации и/или български технически спецификации.

**NB** – Notified body- (нотифицирано лице). ЛОС по смисъла на т.3.3, получило разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти по европейски технически спецификации и обявено пред Европейската комисия.

**GNB** – Group of Notified Bodies – група от нотифицирани лица

**Производител** – юридическо или физическо лице, кандидатстващо директно или чрез упълномощен свой представител за оценяване на съответствието на произвежданите от него строителни продукти

**Мандат** – документ, разработен от ЕК, който представлява задание за изработване на хармонизиран стандарт или европейско техническо одобрение

**Технически спецификации**- технически документи съгласно чл. 4 от НСИСОСП

**Първоначално изпитване на типа на продукта** – цялостна система от изпитване или други процедури (например изчисления), описани в хармонизираните технически

спецификации или българските технически спецификации, определящи експлоатационните характеристики на представителни за типа на продукта пробни образци.

**Протокол от изпитване** – постоянен вътрешен контрол на производството, упражняван от производителя по такъв начин, че да се гарантира съответствието на продукта с техническите спецификации

**СПК** – система за производствен контрол

**Документация на системата за производствен контрол** – документи, които предоставят информация за контрола на процеса на производство в завода, извършван от производителя, за да се осигури съответствието на строителния продукт с изискванията на съответната техническа спецификация.

**Оценяване на съответствието** – система от процедури за доказване, че определените изисквания, отнасящи се до продукта и/или системата, са изпълнени.

**Съответствие** – изпълняване на определени изисквания от продукт или процес.

**Несъответствие** – неизпълнение на изискване

**Несъществено несъответствие** – несъответствие, които не влияе върху ефективното функциониране на системата за производствен контрол или техническите характеристики на продукта и може да бъде отстранено в кратък срок.

**Съществено несъответствие** – несъответствие, което влияе върху ефективното функциониране на системата за производствен контрол или техническите характеристики на продукта и изисква повторен одит на цялата система за производствен контрол или на части от нея.

**Сертификат за съответствие** – документ за оценка, издаден от лице за оценяване на съответствието, който удостоверява съответствието на произвеждания продукт или група продукти с изискванията на техническата спецификация.

#### **4 ОПИСАНИЕ НА ПРОЦЕДУРАТА**

Задължение на лицето, получило разрешение за оценяване на съответствието на строителни продукти по системи „1<sup>+</sup>” и „1” от Регламент (ЕС) 305/2011 и Наредба № РД -02-20-1, е сертификация на строителния продукт въз основа на:

- **Първоначално изпитване на типа на продукта;**
- **Първоначална проверка на производствения контрол;**
- **Надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол;**
- **Контролно изпитване (одит) на пробни образци, взети от производството,**

**от пазара или от строителната площадка (само за продукти, за които е определена система за оценяване 1<sup>+</sup> и продуктова сертификация).**

#### **Етапи при оценяване на съответствието**

##### **Етап 1 – подаване на заявление и сключване на договор**

- Приемане и регистриране на заявление за оценяване на съответствието;
- Преглед на получените документи;
- Сключване на договор.

##### **Етап II – Първоначално изпитване на типа на продукта**

- Вземане на проби за първоначално изпитване на типа;
- Първоначално изпитване на типа на продукта.

##### **Етап III – Първоначална проверка /одит/ на производствения контрол**

- Оценяване на документите на системата за производствен контрол;
- Съгласуване с Възложителя на екипа и дата за провеждане на първоначалния одит на производствения контрол;
- Първоначален одит на производството и производствения контрол;

- Доклад за резултатите от първоначалния одит.

#### **Етап IV – Издаване на сертификат**

- Доклад за оценяване на съответствието;
- Издаване на сертификат или отказ.

#### **Етап V – Надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол**

- Периодична проверка на производството и на производствения контрол;
- доклад за резултатите от проверката.

#### **Етап VI – Контролно изпитване (одит) на пробни образци, взети от производството, от пазара или от строителната площадка**

- вземане на проби за контролно изпитване на пробни образци;
- изпитване на пробни образци.

#### **Етап VII – Решение относно валидността на сертификата**

- доклад с предложение за потвърждаване валидността на сертификата за съответствие.

### **4.1. Заявление за оценяване на съответствието**

За откриване на процедура по оценяване на съответствието, възложителят попълва заявление по образец /ФК САВср 4.4-01/, предоставен му от ЛОС. Заявлението трябва да съдържа най-малко следната информация:

- име и адрес на производителя и на неговия упълномощен представител (ако има такъв) и място на производство на продукта;
- идентификация на конкретния продукт или група продукти, за които е заявено оценяване на съответствието;
- обхват на исканата сертификация;
- декларация, че не е направено възлагане на оценяване на съответствието за същия продукт или група продукти към друго ЛОС.

Към заявлението се прилагат:

- документ за регистрация на фирмата;
- удостоверение за актуално състояние;
- техническа документация за строителния (-ите) продукт (-и);
- документация на системата за производствен контрол.

След прегледа на приложените към заявлението документи в случай, че документацията не отговаря на изискванията на Регламента и/или техническата спецификация на продукта, ЛОС изпраща до заявителя предложение за сключване на договор не по-късно от 10 дни след получаването им.

- В случай, че документацията, съпровождаща заявлението, е непълна, заявителят се уведомява писмено в 10-дневен срок да допълни или да коригира документацията за

производствен контрол. Договор се сключва след представяне на необходимите документи.

Отказ за сключване на договор за оценяване на съответствието се прави в следните случаи:

- отсъствие на документирана система за производствен контрол;
- съществени отклонения на представената документация от изискванията на Наредбата и/или техническата спецификация на продукта.

#### **4.2. Първоначално изпитване на типа на продукта**

При първоначалното изпитване на типа се определят експлоатационните стойности на характеристиките на продукта както следва:

- съгласно приложение ЗА, когато за продукта има хармонизиран стандарт;
- съгласно ЕТО, когато за продукта има издадено ЕТО;
- съответствието се оценява по реда на глава втора от Наредба № РД – 02-20-1.

Когато продуктът се произвежда по Европейско техническо одобрение (ЕТА) или БТО, ЛОС приема изпитването на характеристиките за одобряване на годността на продукта (резултатите от изпитването, въз основа на което е издадено съответното ЕТО или БТО) за първоначално изпитване на типа.

Отговорността за вземане на проби за първоначално изпитване на типа е на персонала на ЛОС към „Евротест-Контрол” ЕАД.

Вземането на проба се извършва от представител на ЛОС в присъствието на производителя или негов упълномощен представител и се документира по подходящ начин /ФК САРср 5.7-01/. Изборът на образци за изпитване и самото изпитване се основават на изискванията, дадени в съответната техническа спецификация. Пробните образци се маркират от представителя на ЛОС, за да се гарантира оригиналността на изпитваните образци.

Ако в техническата документация не е указано друго, се вземат три броя проби или една обединена, която се разделя на три части. Първата се изпитва в лабораторията на производителя, втората се изпитва от ЛОС, а третата се съхранява като контролна при подходящи условия от производителя за изпитване в случай на спор между двете страни или при непредвидени повреди, загуба или замърсяване в някоя от другите две проби до издаването на сертификата.

Пробите се изпитват в собствена лаборатория на дружеството или в друга лаборатория, с която ЛОС има сключен договор за подизпълнител.

По изключение пробите от първоначалното изпитване могат да се изпитат и в лабораторията на подизпълнителя, под наблюдението на представители на ЛОС при условията на ръководство NB-CPD/AG/03/005.

Изпитването на пробите се извършва съгласно изискванията в съответните технически спецификации.

След приключване на изпитването, съответната лаборатория издава протокол по образец в три екземпляра. Единият екземпляр от протокола се предава на експерта по оценяване на съответствието, който го прилага в досието на оценявания продукт, носещо съответния идентификационен номер. Вторият екземпляр се изпраща на производителя за сведение, а третият се съхранява в архива на лабораторията, извършила изпитването.

В случай на несъгласие, производителят възразява писмено. Възражението се разглежда от ЛОС. В случай, че аргументите се приемат за основателни, се прави изпитване на третата проба в присъствието на представител на производителя, като се определят само тези характеристики, обект на възражението. Резултатите от това изпитване се считат за окончателни.

При отрицателни резултати от първоначалното изпитване на типа, доказани чрез изпитването, се уведомява писмено производителя.

След предоставени доказателства от производителя в срок до 6 месеца за постигане на съответствие с техническите спецификации на продукта, се извършва отново първоначално изпитване на типа на продукта.

Ако не са постигнати изискванията на техническата спецификация след повторното провеждане на първоначално изпитване на типа на продукта, на производителя се изпраща мотивирано решение за прекратяване на процедурата по сертификация.

### **4.3. Първоначална проверка (одит) на системата за производствен контрол**

Преди извършване на първоначалната проверка на производствения контрол, ЛОС изготвя план за одит и определя екипа от одитори (ФК САВср 4.4-08-1 Наредба за извършване на одит), експерти и подизпълнители (ако има такива). С цел избягване на конфликт на интереси, те се съгласуват с производителя.

Продължителността на одита е определена в план-графика за одит, съгласуван с Възложителя. При определяне на времетраенето му са взети под внимание изискванията на хармонизираните стандарти, сложността на производството, използването на подизпълнители в областта на приложение на системата за управление, броя на местоположенията на Възложителя.

Продължителността на одита зависи и от резултатите от предишни одити, както и от поддържането от производителя на действаща система за управление съгласно изискванията на БДС EN ISO 9001.

В плана за одит е определена продължителността на откриващата и закриваща срещи, отразени в доклада от одит.

При първоначалната проверка (одит) на производствения контрол се проверява дали документираната система за производствен контрол е правилно внедрена, ефективно се прилага и управлява и се спазват изискванията на хармонизираната техническа спецификация и Наредбата.

Когато производителят поддържа действаща система за управление на качеството (СУ) в съответствие с изискванията на стандарт БДС EN ISO 9001, за което притежава валиден сертификат, одитиращият екип проверява частта от СУ, отнасяща се до производствения контрол. В този случай системата за производствен контрол трябва да е интегрирана в системата за управление на качеството.

Одитът на производствения контрол включва проверка на:

- входящ контрол на материалите;
- управление на производствените процеси и междинен контрол;
- контрол на готовия продукт;
- резултати от контрола;
- метрологично осигуряване на техническите средства;
- вътрешен транспорт, складиране, идентификация и маркировка на суровините и крайните продукти;
- използваните от производителя методи за проверка;
- честотата на вземане и изпитване на проби от производството;
- лабораторията, извършваща изпитване на продукта в процеса на производството и на крайния продукт;
- управление на несъответстващ продукт;
- рекламации и проучване на удовлетвореността на клиента;
- коригиращи и превантивни действия;
- управление на документите;
- обучение и квалификация на персонала;
- вътрешни одити и преглед от ръководството.

По време на първоначалната проверка на производството и производствения контрол, одиторът използва въпросник за проверката, който да отразява спецификата на производството и изискванията на съответната техническа спецификация. Въпросникът трябва да е съобразен с ръководството на GNB-CPD, ако има такова.

Одиторът проверява доколко при производствения контрол производителят изпълнява процедурите по отношение изискванията на съответната техническа спецификация и дали производителят използва методи за изпитване, които са предписани в съответните технически спецификации (стандарти). Алтернативни методи могат да се използват,

само ако са валидирани и техническата спецификация го позволява. При съмнение се използва методът, предписан в техническата спецификация.

Записите от първоначалната проверка на СПК се обобщават в доклад /ФК САВср 4.13-03/, отнасящ се до всички въпроси, които са били обхванати по време на одита и съдържащ всички констатации, забележки и несъответствия, ако има такива. Докладът се изготвя в два екземпляра, единият от които се изпраща на производителя в срок не по-късно от 4 седмици от извършване на проверката, ако не е предписан друг срок в ръководството на GNB за конкретния продукт.

В случай на несъответствия, ЛОС съгласува с производителя срок за изпълнение на предложените от него коригиращи действия. Производителят трябва да уведоми ЛОС относно коригиращите действия, предприети от него, в срок от три месеца след получаването на доклада от първоначалната проверка. При констатиране на съществени несъответствия, одиторът може да изиска допълнителен одит, за който също се изготвя доклад.

Когато производителят не е спазил съгласуваните срокове за предприемане на коригиращи действия или одиторът ги оцени за неефективни, той прави предложение за временно преустановяване на процеса на сертификация.

Окончателно решение за продължаване или преустановяване на процеса на сертификация взема Изпълнителния директор.

#### **4.4 Издаване на сертификат**

На основание на резултатите от първоначално изпитване на типа на продукта и доклада от проведените одит и техническата документация на продукта, експертът по оценяване на съответствието изготвя доклад за оценяване на съответствието с предложение за издаване на сертификат за съответствие или отказ.

При отказ за издаване на сертификат възложителят се уведомява писмено в срок до 10 дни след вземане на решението. Възложителят има право да направи мотивирано писмено възражение в срок до 14 дни от получаване на уведомлението за отказ.

Въз основа на направеното от експерта предложение, Ръководителят на ЛОС докладва и предоставя събраната документация на Изпълнителния директор, който взема окончателното решение за издаване на сертификат (-и) за съответствие с резолюция на доклада от оценка и подписва сертификата.

Сертификат за съответствие се издава за отделен продукт или група продукти по отношение на една техническа спецификация и за една производствена площадка/завод.

ЕС сертификат за съответствие има свой уникален идентификационен номер съгласно ръководство NB-CPD/AG/03/001 на GNB. Той е съобразен с ръководство NB-CPD/AG/03/003r1 на GNB и съдържа следната информация:

- наименование на ЛОС, точният му адрес и идентификационният му номер;
- номер и дата на издаване;
- наименование и адрес на производителя и на негов представител (ако има такъв);
- наименование и адрес на производствената площадка;
- описание на продукта (вид, идентификация, употреба и др.);
- технически спецификации, на които съответства продуктът;
- специфични условия, свързани с употребата на продукта при проектирането, монтажа и експлоатацията;
- условия и срок на валидност.

Сертификатът е валиден докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството и производствения контрол остават непроменени.

ЛОС поддържа актуален регистър на издадените сертификати за съответствие и го предоставя на МРРБ, АЛОССП и на заинтересованите лица.

На основание на получения сертификат за съответствие, производителят има право да издава декларация за характеристиките за произвеждания от него строителен продукт и да нанася маркировката СЕ върху него или съпровождащите го документи заедно с идентификационния номер на ЛОС при оценяване на съответствието по реда на Наредба № РД-02-20-1 (ЕО декларация за съответствие) или декларация за характеристиките на строителен продукт с регистрационния номер на ЛОС при оценяване на съответствието.

Производител, желаещ да получи разширение на сертификата за съответствие за други продукти, произвеждани в съответствие със същата техническа спецификация или с друга техническа спецификация, но на същата производствена площадка и обхванати от същата система за производствен контрол, кандидатства пред ЛОС, като попълни ново заявление. В този случай ЛОС решава дали да проведе пълен или частичен одит на производството и производствения контрол, но задължително трябва да проведе първоначално изпитване на типа на продукта.

#### **4.5. Надзор, оценяване и одобряване на производствения контрол**

Целта на надзора е ЛОС да се увери, че производителят постоянно изпълнява всички поети от него задължения, определени в утвърдената документация на СПК и да идентифицира евентуални промени в производствения процес или СПК.

Надзорът включва:

- проверка на документацията на производствения контрол и създадените записи, с които се документира съответствието на техническите характеристики на произвеждания продукт с изискванията на техническата спецификация;
- записи от провеждания входящ контрол на материалите;
- записи от проведените вътрешни одити и предприети коригиращи действия;
- проверка на изпълнението на плана за калибриране на техническите средства;
- постъпили жалби, възражения и предприетите действия;
- отразяване на настъпили изменения (в техническата документация, в документацията на СПК, в изходните суровини и материали, в технологията на производство, прекъсване на производството и други);
- сравняване на данните, получени по време на първоначалната проверка или при предходния надзорен одит;
- вземане и изпитване на проби за текущ контрол съгласно утвърдения план на производителя.

Ако честотата на надзора не е регламентирана от техническите спецификации на съответните продукти, то надзорът се извършва не по-малко от един път годишно. Надзорът се осъществява от одиторски екип, който при одита използва предварително подготвен въпросник. При констатирани съществени несъответствия или сигнали, ЛОС може да изисква извършването на извънредни одити, като за това производителят се уведомява писмено.

Одиторът изготвя доклад за резултатите от надзора в два екземпляра, единият от които се изпраща на производителя в срок не по-късно от 4 седмици от извършване на одита. В срок от три месеца след получаване на доклада производителят информира за всички предприети коригиращи действия, ако има такива.

Производителът трябва да поддържа системата за производствен контрол актуална и да следи за нейната ефективност, както и да информира ЛОС за всяко предвидено изменение в нея, което може да доведе до промяна на характеристиките на продукта. В такива случаи ЛОС взема решение дали направените промени изискват предприемане на действия от негова страна (допълнително изпитване на продукта и/или извънредна проверка на производствения контрол). Производителът няма право

да поставя маркировката за съответствие на продукти, произведени при променените условия, докато ЛОС не го уведоми писмено за взетото от него решение.

При настъпили промени в изискванията за сертификация, ЛОС предоставя информация за тях на своите клиенти. При необходимост чрез надзорен одит проверява съответствието с променените изисквания.

#### **4.6. Контролно изпитване (одит) на пробни образци, взети от производството, от пазара или от строителната площадка**

По време на надзорни одити или по друго време представител на ЛОС взема избирателно проби за изпитване от текущото производство, от пазара или от строителната площадка по негова преценка. Вземането на проби се документира и всяка взета проба се маркира по подходящ начин от ЛОС. Пробите за контролно изпитване се вземат на период, указан в съответната техническа спецификация. Ако честотата на вземане на контролни проби не е регламентирана от техническите спецификации на съответните продукти, проби се вземат най-малко един път годишно. Начинът за вземане на пробите, транспортирането и съхранението, са съобразени със съответната техническа спецификация.

Пробите се изпитват в собствена лаборатория на Дружеството или в друга лаборатория, с която ЛОС има сключен договор за подизпълнител. Характеристиките и методите на изпитване са съобразно изискванията на съответните технически спецификации.

По изключение пробите могат да се изпитват и в лабораторията на производителя, под наблюдението на представители на ЛОС при условията на ръководство NB-CPD/AG/03/005.

След приключване на изпитването на пробните образци се издава протокол от контролно изпитване в три екземпляра – единият от които се дава на експерта по оценяване на съответствието за изготвяне на доклад, след което се архивира в досието на производителя, вторият се изпраща на производителя за сведение, а третият екземпляр се съхранява в архива на лабораторията, извършила изпитването.

При незадоволителни резултати от одит-изпитванията ЛОС изисква производителят да предприеме коригиращи действия. За определен /статистически представителен/ период от време ЛОС изисква увеличаване на честотата на вземане на проби за самоконтрол. След изтичане на определения от ЛОС период, се извършва одит на системата за производствен контрол. В случай, че резултатите от самоконтрола докажат съответствие с изискванията на съответните технически спецификации, производителят привежда честотата на производствения контрол в съответствие с плана за изпитване.

#### **4.7. Решение относно валидността на издадения сертификат**

Въз основа на доклада от проведения надзорен одит и резултатите от контролното изпитване на взетите проби, експертът по оценяване на съответствието изготвя доклад за потвърждаване валидността на сертификата за съответствие. Ръководителят на ЛОС докладва и предоставя информацията и доклада от оценка на Изпълнителния директор, който взема решение за **подходящо действие**, което може да бъде: продължаване/отнемане/временно спиране на действието на сертификата с резолюция и подпис в доклада.

При производителят се уведомява писмено за продължаване на валидността на издадения сертификат за съответствие.

При доказано несъответствие, производителят се уведомява за:

- продължаване на сертификацията в условия на засилен надзор;
- ограничаване на обхвата на сертификация за премахване на несъответстващи варианти на продукта;



- временно спиране на сертификата за съответствие до отстраняване на несъответствието;

- отнемане на сертификат.

Издаден сертификат за съответствие се отнема в един от следните случаи:

- неизвършване в договорения срок на коригиращи действия за установени съществени несъответствия при надзор на СПК, водещи до несъответствие на продукта с техническата спецификация;

- при повторно установени несъответствия по време на одит-изпитване на пробни образци /система 1<sup>+</sup> и продуктова сертификация/;

- липса на производствена дейност за повече от една година, без за това да е уведомен ЛОС;

- при възпрепятстване на провеждане на планиран надзор на СПК и/или вземане на проби за изпитване;

- при доказано неправомерно използване на сертификата и идентификационния /регистрационен/ номер на ЛОС;

- неспазване условията на договора по сертификация.

При временно спиране или отнемане на издадения сертификат за съответствие, ЛОС извършва необходимите изменения в официалните документи за сертификация, уведомява МРРБ, ДНСК, АЛОСП и органите по надзор на пазара, за да се гарантира, че не се дава индикация, че продуктът продължава да бъде сертифициран. В случаите, когато трябва да се спре временно или отнеме издаден ЕС сертификат за производство, разположено в друга страна-членка на ЕС, за това се уведомяват и органите по надзор на пазара в съответната страна-членка.

Документацията, събрана по време на процедурата по оценяване на съответствието, се съхранява в досие на фирмата-възложител, идентифицирано по подходящ начин.

Всички документи, свързани с дейността по оценяване на съответствието и сертифициране на продукта на хартиен или електронен носител се съхраняват съгласно процедура „Управление на документи и записи” от системата по управление на качеството на ЛОС при „Евротест-Контрол” ЕАД.

## **5 ДОКУМЕНТИРАНЕ И АРХИВИРАНЕ**

Документацията, събрана по време на процедурата по оценяване на съответствието, се съхранява в досие на фирмата-възложител, нотифицирано по подходящ начин.

Всички документи, свързани с дейността по оценяване на съответствието и сертифициране на продукта на хартиен или електронен носител, се съхраняват съгласно процедура „Управление на документи и записи” от системата по управление на качеството на ЛОС при „Евротест-контрол” ЕАД.

## **6 СЪПЪТСТВАЩИ ДОКУМЕНТИ**

- 
- Регламент 305 / 2011 на Европейския парламент и на Съвета
- Ръководства на GNB по прилагане на Директива 89/106/ЕЕС.
- Ръководства за издаване на Европейски технически одобрения.
- Наредба № РД-02-20-1 на МРРБ
- ФК САВср 4.4-01- Заявление за оценка на съответствието на продукт;
- ФК САВср 4.4-07- Заявка за първоначално изпитване на типа на продукта;
- ФК САВср 4.4-04 -Договор за оценка на съответствието на строителен продукт;
- ФК САВср 4.13-01 въпросник за първоначален контрол /одит/ на производството и производствения контрол

- ФК САВср 4.7-03 - Сертификат за съответствие на продукт /съгласно чл.55, ал. 2 от НСИСОСП/;
- ФК САВср 4.7-06 - ЕС Сертификат за съответствие по система 1<sup>+</sup>
- ФК САВср 4.13-02 – Доклад за несъответствие/Искане за корегирани действия ;
- ФК САВср 4.13-03 - Доклад от одит (надзор)
- ФК САВср 4.13-05- Доклад за оценка на съответствието;
- ФК САВср 5.7-01 – Протокол за вземане на проби
- РПК САВср 4.7-7-01 – Работна процедура за оценяване съответствието на обикновен цимент
- РПК САВср 4.7-7-02 – Работна процедура за оценяване съответствието на бетон, изготвен в заводски условия
- Регистър за сертификати